

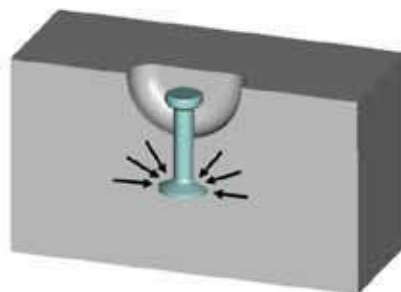
Chiodi a T

I chiodi a T sono forgiati da barre tonde e progettati per il carico utile da 13 kN a 450 kN. Il sistema è adatto per grandi elementi prefabbricati, quali lastre, travi, pannelli, tubi. I chiodi **GL ANCHOR** da 25 kN a 200 kN **sono comprensivi di un coefficiente di sicurezza maggiorato del 50% $\gamma_{GL}=1,5$ che garantisce la portata nominale uguale al peso sostenibile.**

Altri chiodi da 13 kN fino a 450 kN in acciaio ST52.3.

Nello stesso gruppo di carico, i chiodi a T sono disponibili con differenti lunghezze.

I chiodi a T più lunghi sono impiegati con l'uso di calcestruzzi a bassa resistenza o in prossimità dei bordi del manufatto. Il carico viene trasmesso al calcestruzzo attraverso il gambo del chiodo fino al piede ancorante. Il maggior diametro del piede consente il trasferimento del carico al calcestruzzo con la formazione del cono.



Gli ancoraggi devono essere fissati nel calcestruzzo utilizzando la forma. La forma mantiene il chiodo in posizione durante il getto di calcestruzzo.

La forma crea il vuoto attorno alla testa dell'ancora che corrisponde alla testa del sistema di sollevamento. E' vietato usare chiodi e maniglioni di gruppo di carico diverso.

Quando il gancio si appoggia al calcestruzzo durante la trazione angolata, il carico orizzontale viene trasferito direttamente nel calcestruzzo.

T anchor

The T Anchors are forged from round steel and are designed to a load force in the range of 13 kN to 450 kN. Proper for large precast elements such as slabs, beams, panels pipes. **GL ANCHORS** from 25 kN to 200 kN are made **with higher mechanical features, comprehensive of a 50% increased safety coefficient, i.e. $\gamma_{GL}=1,5$. This factor guarantees the nominal flow equal to the sustainable weight.**

Other anchors from 13 kN to 450 kN are made from ST52.3 steel.

In the same load group, anchors are available with different lengths.

Longer anchors are installed for reduced edge spacing or for low concrete strengths.

The load on the anchor is transmitted to the concrete through the anchor foot.

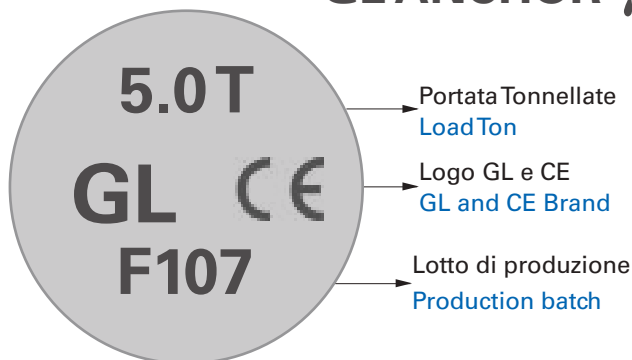


The anchors must be fixed in the mould using recess formers. The recess former retains the anchor securely in position during the concrete pour.

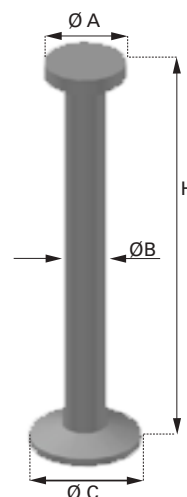
The recess former creates a void around the anchor head which corresponds to the lifting system head (shackle). The incorrect coupling of parts of different load groups is impossible. Another advantage is that the shackle rests against the concrete during angled pull and therefore the horizontal load is transferred into the concrete directly. For this reason additional reinforcement is not required in large units.

In this walls, additional reinforcement is necessary for angled lift, to absorb the transverse pulling forces.

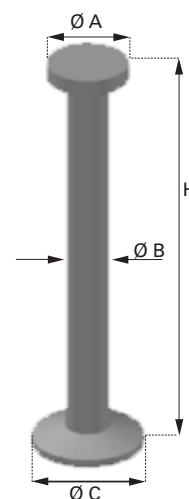
GL ANCHOR $\gamma_{GL}=1,5$



GL ANCHOR è in acciaio ad alte prestazioni
GL ANCHOR made in high resistance steel



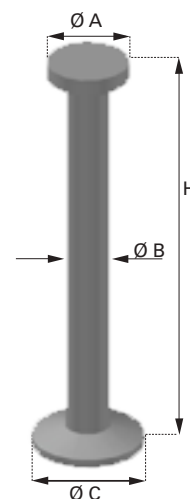
Chiodo T Anchor								
Nero	Zinc. a caldo	Carico	Altezza H	Ø A	Ø B	Ø C	Peso	Marchio
Black	H.D.G.	Load group	Height H	mm	mm		Weight	Brand
		kN	mm	mm	mm		Kg/pz	GL
T-13-035	T-13-035-TV	13	35	19	10	25	0,044	
T-13-040	T-13-040-TV	13	40	19	10	25	0,047	
T-13-050	T-13-050-TV	13	50	19	10	25	0,053	
T-13-055	T-13-055-TV	13	55	19	10	25	0,056	
T-13-065	T-13-065-TV	13	65	19	10	25	0,062	
T-13-085	T-13-085-TV	13	85	19	10	25	0,075	
T-13-120	T-13-120-TVCE	13	120	19	10	25	0,096	GL
T-13-240	T-13-240-TV	13	240	19	10	25	0,170	
T-25-045	T-25-045-TV	25	45	26	14	35	0,109	
T-25-055	T-25-055-TV	25	55	26	14	35	0,122	
T-25-065	T-25-065-TV	25	65	26	14	35	0,134	
T-25-070	T-25-070-TV	25	70	26	14	35	0,140	
T-25-085	T-25-085-TV	25	85	26	14	35	0,158	
T-25-100	T-25-100-TV	25	100	26	14	35	0,176	
T-25-120	T-25-120TVCE	25	120	26	14	35	0,200	GL
T-25-140	T-25-140-TV	25	140	26	14	35	0,225	
T-25-170-CE	T-25-170TVCE	25	170	26	14	35	0,261	GL
T-25-210	T-25-210-TV	25	210	26	14	35	0,309	
T-25-240	T-25-240-TV	25	240	26	14	35	0,345	
T-25-280	T-25-280-TV	25	280	26	14	35	0,394	
T-40-170	T-40-170TVCE	40	170	36	20	50	0,261	GL
T-50-055	T-50-055-TV	50	55	36	20	50	0,271	
T-50-065	T-50-065-TV	50	65	36	20	50	0,296	
T-50-075	T-50-075-TV	50	75	36	20	50	0,321	
T-50-080	T-50-080-TV	50	80	36	20	50	0,333	
T-50-085	T-50-085-TV	50	85	36	20	50	0,350	
T-50-095	T-50-095-TV	50	95	36	20	50	0,370	
T-50-110	T-50-110-TV	50	110	36	20	50	0,407	
T-50-120	T-50-120-TV	50	120	36	20	50	0,432	
T-50-140	T-50-140-TV	50	140	36	20	50	0,480	
T-50-150	T-50-150-TV	50	150	36	20	50	0,505	
T-50-160	T-50-160-TV	50	160	36	20	50	0,516	
T-50-170	T-50-170-TV	50	170	36	20	50	0,555	
T-50-180	T-50-180-TVCE	50	180	36	20	50	0,580	GL
T-50-210	T-50-210-TV	50	210	36	20	50	0,654	
T-50-240	T-50-240-TV-CE	50	240	36	20	50	0,728	GL
T-50-340	T-50-340-TV-CE	50	340	36	20	50	0,974	GL
T-50-480	T-50-480-TV	50	480	36	20	50	1,320	
T-50-680	T-50-680-TV	50	680	36	20	50	1,812	



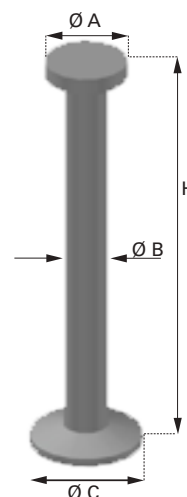
Chiodo T Anchor								
Nero	Zinc. a caldo	Carico	Altezza H	Ø A	Ø B	Ø C	Peso	Marchio
Black	H.D.G.	Load group	Height H	mm	mm		Weight	Brand
		kN	mm	mm	mm		Kg/pz	GL
T-75-085	T-75-085-TV	75	85	46	24	60	0,572	
T-75-095	T-75-095-TV	75	95	46	24	60	0,608	
T-75-100	T-75-100-TV	75	100	46	24	60	0,626	
T-75-120	T-75-120-TV	75	120	46	24	60	0,697	
T-75-140	T-75-140-TV	75	140	46	24	60	0,768	
T-75-150	T-75-150-TV	75	150	46	24	60	0,803	
T-75-160	T-75-160-TV	75	160	46	24	60	0,838	
T-75-165	T-75-165-TV	75	165	46	24	60	0,857	
T-75-170	T-75-170-TV	75	170	46	24	60	0,875	
T-75-200CE	T-75-200TVCE	75	200	46	24	60	0,981	GL
T-75-240	T-75-240-TV	75	240	46	24	60	1,123	
T-75-300CE	T-75-300TVCE	75	300	46	24	60	1,336	GL
T-75-540	T-75-540-TV-CE	75	540	46	24	60	2,192	GL
T-75-680	T-75-680-TV	75	680	46	24	60	2,690	
T-100-085	T-100-085-TV	100	85	46	28	70	0,714	
T-100-090	T-100-090-TV	100	90	46	28	70	0,765	
T-100-100	T-100-100-TV	100	100	46	28	70	0,815	
T-100-110	T-100-110-TV	100	110	46	28	70	0,863	
T-100-115	T-100-115-TV	100	115	46	28	70	0,887	
T-100-120	T-100-120-TV	100	120	46	28	70	0,910	
T-100-135	T-100-135-TV	100	135	46	28	70	0,984	
T-100-140	T-100-140-TV	100	140	46	28	70	1,007	
T-100-150	T-100-150-TV	100	150	46	28	70	1,056	
T-100-170CE	T-100-170-TV-CE	100	170	46	28	70	1,153	GL
T-100-200	T-100-200-TV	100	200	46	28	70	1,298	
T-100-220	T-100-220-TV	100	220	46	28	70	1,395	
T-100-250CE	T-100-250TVCE	100	250	46	28	70	1,540	GL
T-100-340CE	T-100-340TVCE	100	340	46	28	70	1,974	GL
T-100-500	T-100-500-TV	100	500	46	28	70	2,748	
T-100-540	T-100-540-TV	100	540	46	28	70	2,940	
T-100-650	T-100-650-TV	100	650	46	28	70	3,473	
T-100-680CE	T-100-680-TVCE	100	680	46	28	70	3,315	GL
T-100-1300	T-100-1300-TV	100	1300	46	28	70	6,615	
T-150-140	T-150-140-TV	150	140	70	38	80	1,992	
T-150-150	T-150-150-TV	150	150	70	38	80	2,080	
T-150-165	T-150-165-TV	150	165	70	38	80	2,214	
T-150-170	T-150-170-TV	150	170	70	38	80	2,258	
T-150-200	T-150-200-TV	150	200	70	38	80	2,526	
T-150-210	T-150-210-TV	150	210	70	38	80	2,615	



Lifting T anchors



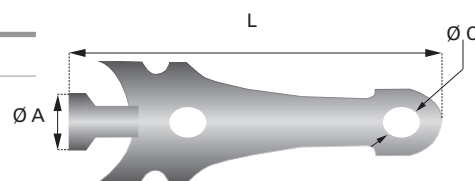
Chiodo T Anchor								
Nero	Zinc. a caldo	Carico	Altezza H	Ø A	Ø B	Ø C	Peso	Marchio
Black	H.D.G.	Load group	Height H	mm	mm	mm	Weight	Brand
		kN	mm	mm	mm		Kg/pz	GL
T-150-300	T-150-300-TV-CE	150	300	70	38	80	3,416	GL
T-150-400CE	T-150-400-TVCE	150	400	70	38	80	4,306	GL
T-150-840	T-150-840-TV	150	840	70	38	80	8,223	
T-200-100	T-200-100-TV	200	100	70	40	93	1,965	
T-200-165	T-200-165-TV	200	165	70	40	93	2,606	
T-200-170	T-200-170-TV	200	170	70	40	93	2,655	
T-200-200	T-200-200-TV	200	200	70	40	93	2,951	
T-200-240	T-200-240-TV	200	240	70	40	93	3,346	
T-200-250	T-200-250-TV	200	250	70	40	93	3,445	
T-200-340	T-200-340-TV-CE	200	340	70	40	93	4,332	GL
T-200-500	T-200-500-TV-CE	200	500	70	40	93	5,911	GL
T-200-1000	T-200-1000-TV	200	1000	70	40	93	10,843	
T-320-175	T-320-175-TV	320	175	88	50	135	5,419	
T-320-280	T-320-280-TV	320	280	88	50	135	7,038	
T-320-320	T-320-320-TV	320	320	88	50	135	7,654	
T-320-500	T-320-500-TV-CE	320	500	88	50	135	10,429	
T-320-700	T-320-700-TV	320	700	88	50	135	13,512	
T-320-1200	T-320-1200-TV	320	1200	88	50	135	21,218	
T-450-280	T-450-280-TV	450	280	88	50	135	7,038	
T-450-500	T-450-500-TV	450	500	88	50	135	10,429	
T-450-700	T-450-700-TV	450	700	88	50	135	13,512	
T-450-1200	T-450-1200-TV	450	1200	88	50	135	21,218	



Chiodo a ribaltamento

Rolling anchor

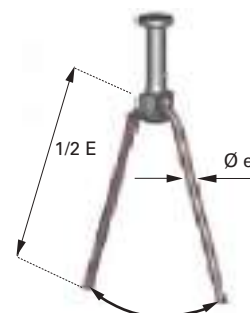
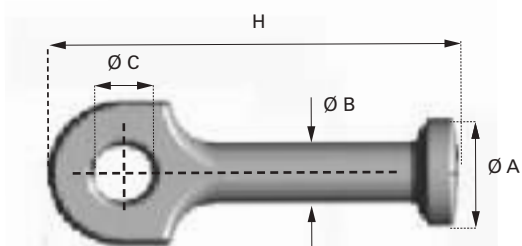
Chiodo TR Anchor						
Zinc. a caldo	Carico	Altezza H	Ø A	Ø C	Peso	Marchio
H.D.G.	Load group	Height H	mm	mm	Weight	Brand
		kN	mm	mm	Kg/pz	GL
TR-25-200-TVCE	25	200	25	15	0,50	GL
TR-50-200-TVCE	50	200	36	20	1,16	GL



Chiodo O

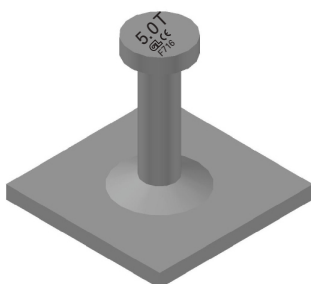


O anchor

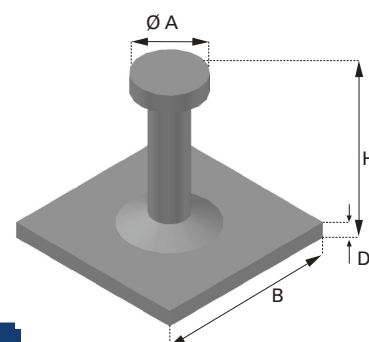


Chiodo O Anchor										
Nero Black	Zinc. a caldo H.D.G.	Carico Load group	H	Ø A	Ø B	Ø C	Ø e	E	Peso Weight	Marchio Brand
		kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg/pz	GL
O-13-065	O-13-065-TV	13	65	19	10	9	8	450	0,062	
O-25-090	O-25-090-TV	25	90	25	14	13	10	600	0,171	GL
O-25-120	O-25-120-TV	25	120	25	14	13	10	600	0,207	
O-50-090	O-50-090-TV	50	90	36	20	18	16	900	0,351	
O-50-120	O-50-120-TV	50	120	36	20	18	16	900	0,425	GL
O-100-115	O-100-115-TV	100	115	47	28	25	20	1100	0,820	
O-100-180	O-100-180-TV	100	180	47	28	25	20	1100	1,147	GL
O-200-250	O-200-250-TV	200	250	70	39	37	32	1700	3,311	
O-320-300	O-320-300-TV	320	300	88	50	47	40	2100	6,254	

Chiodo P



P anchor



Chiodo P Anchor									
Nero Black	Zinc. a caldo H.D.G.	Carico Load group	H	Ø A	B	D	Peso Weight	Marchio Brand	
		kN	mm	mm	mm	mm	Kg/pz	GL	
P-25-055	P-25-055-TV	25	55	26	70	6	0,324	GL	
P-25-085	P-25-085-TV	25	85	26	70	6	0,360		
P-25-120	P-25-120-TV	25	120	26	70	6	0,402		
P-50-055	P-50-055-TV	50	55	36	90	8	0,708		
P-50-065	P-50-065-TV	50	65	36	90	8	0,733	GL	
P-50-095	P-50-095-TV	50	95	36	90	8	0,807		
P-50-110	P-50-110-TV	50	110	36	90	8	0,844		
P-100-115	P-100-115-TV	100	115	46	90	10	1,381		

Chiodo TKS

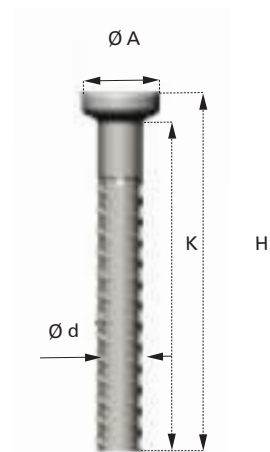
I chiodi TKS sono forgiati a caldo da barre ad aderenza migliorata, sono progettati per il sollevamento di carichi da 25 kN a 150 kN.

I chiodi TKS vengono impiegati nei manufatti sottili dove non è possibile impiegare i chiodi T perchè lo spessore del manufatto in calcestruzzo non consente lo sviluppo del cono.

TKS anchor

Hot-forged from rebar steel with improved adherence, TKS slot anchor are designed for load force in the range of 25 kN to 150 kN.

The TKS anchor are used in slender elements where it is not possible to use T anchors because the thickness of the concrete element does not allow the development of the cone.



Chiodo TKS Anchor

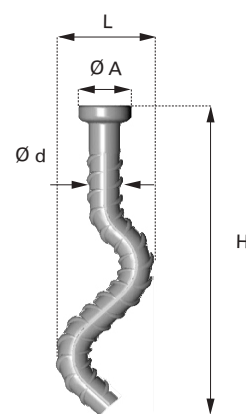
Nero Black	Carico Axial load	H	K	Ø d	Ø A	Peso Weight
	kN	mm	mm	mm		Kg/pz
TKS-025-0400	25	400	374	14	26	0,505
TKS-025-0520	25	520	494	14	26	0,645
TKS-050-0580	50	580	548	20	36	1,460
TKS-050-0790	50	790	758	20	36	1,962
TKS-050-0900	50	900	868	20	36	2,230
TKS-075-0750	75	750	706	24	47	2,930
TKS-075-1150	75	1150	1106	24	47	4,352
TKS-100-0870	100	870	826	28	47	4,500
TKS-100-1300	100	1300	1256	28	47	6,450
TKS-150-1080	150	1080	1015	34	70	8,593
TKS-150-1550	150	1550	1485	34	70	11,935

Chiodo onda TWRA

TWRA wave anchor

Chiodo onda TWRA Wave anchor

Nero Black	Carico Axial load	H	L	Ø d	Ø A
	kN	mm	mm	mm	
TWRA-020-0145	20	145	38	14	26
TWRA-025-0190	25	190	38	14	26
TWRA-040-0230	40	230	53	20	36
TWRA-063-0270	63	270	63	25	46
TWRA-080-0300	80	300	80	28	46
TWRA-100-0325	100	325	80	28	46
TWRA-125-0350	125	350	95	32	70
TWRA-150-0400	150	400	103	36	70



Per maggiori informazioni contattare i nostri tecnici

GL Locatelli si riserva di modificare ed aggiornare in qualsiasi momento le informazioni riportate in questo catalogo per il miglioramento continuo dell'informazione.

For more information contact our technical adviser

GL Locatelli reserves the right to modify and update at any time the information provided in this catalog for continuous improvement of information.

Forma monouso		RBP	Form one use				
Codice	Carico	R	Ø A	B	Ø C	Ø D	H
Code	Load						
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RBP-25	25	37	14	7,5	14	80	39
RBP-40/50	50	47	15	11	20	100	48

Forma monouso in PP

One use former made in PP

Forma RB		Form					
Codice	Carico	R	Ø A	B	Ø C	Ø D	H
Code	Load						
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
RB-13	13	30	9,5	9	10	66	32
RB-25	25	37	14	7,5	14	80	39
RB-50	50	47	15	11	20	100	48
RB-75	75	60	15	10,5	24	128	61
RB-100	100	60	15	10,5	28	128	61
RB-150	150	80	19	10,5	38	170	80
RB-200	200	80	19	10,5	40	170	80
RB-320/450	320-450	108	22	15	50	236	107

Forma in gomma per usi ripetuti

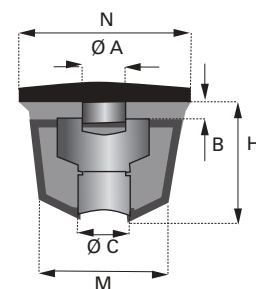
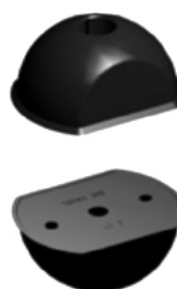
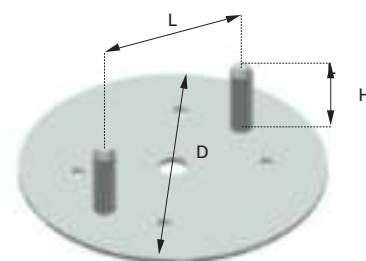
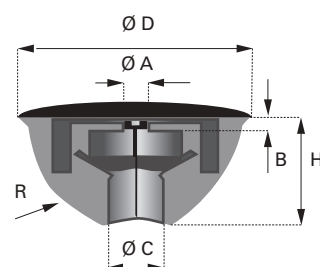
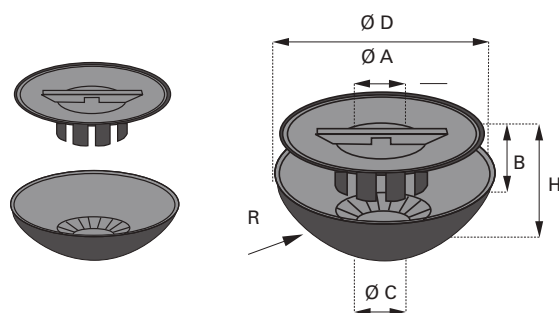
Plastic gum recess former few use

Tappo OPR		Mounting plate				
Codice	Carico	Forma RB		D	L	H
Code	Load	Rubber recess former RB				
	kN	M		mm	mm	mm
OPR-013	13	RB013		66	100	17
OPR-025	25	RB025		80	100	20
OPR-050	50	RB050		100	100	26
OPR-075	75 - 100	RB075 / RB100		128	100	31
OPR-150	150 - 200	RB150 / RB200		170	100	39
OPR-320	320	RB320		236	100	54

Forma SRB		Form					
Codice	Carico	Ø A	B	Ø C	M	N	H
Code	Load						
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SRB-013	13	9,5	7	10	37	47	29,5
SRB-025	25	14	6	14	44	59	39
SRB-050	50	15	8	20	60	78	49
SRB-075	75	15	8	24	77	97	58
SRB-100	100	15	8	28	77	97	58

Forma in gomma per manufatti a spessore ridotto

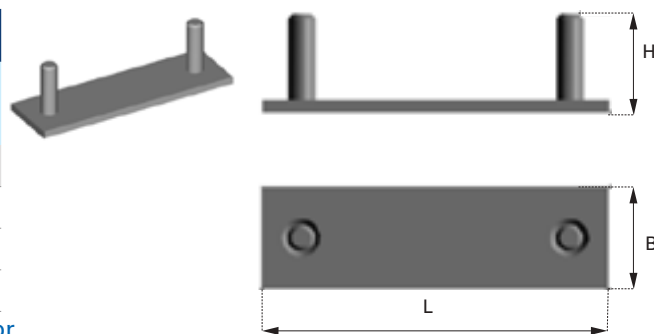
Plastic gum recess former for structures with low thickness



Piatto IPK Plate				
Codice	Carico	L	H	B
Code	Load			
	kN	mm	mm	mm
IPK-13	13	54	16	15
IPK-25	25	67	16	20
IPK-50	50	84	24	25

Per Forma in gomma per manufatti a spessore ridotto

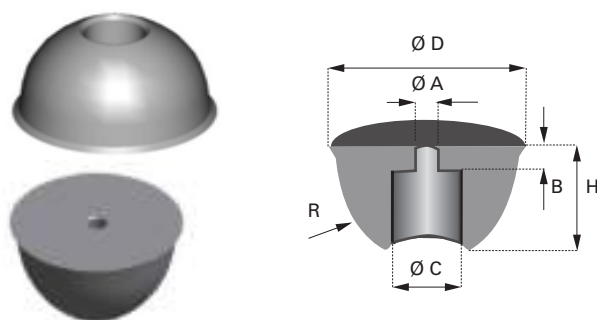
For plastic gum recess former for structures with reduced thickness



Forma SBK Form							
Codice	Carico	Ø A	B	Ø C	Ø D	R	H
Code	Load						
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SBK-013	13	M12	11	19,9	63	32	36
SBK-025	25	M12	11	26,9	80	69	43,5
SBK-050	50	M12	13	36,9	101	65	54
SBK-100	100	M16	15	47,1	129	80	72

Forma in acciaio

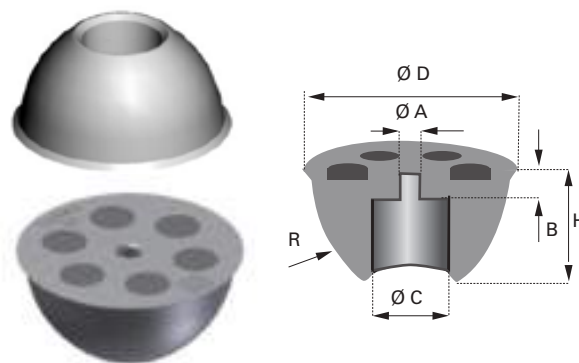
Steel recess former



Forma SBKM Form							
Codice	Carico	Ø A	B	Ø C	Ø D	R	H
Code	Load						
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm
SBKM-013	13	M12	11	20	66,5	32	36
SBKM-025	25	M12	11	30	80	69	43,5
SBKM-050	50	M12	13	37	100	65	54
SBKM-100	100	M16	15	48	129	80	72

Forma in acciaio magnetica

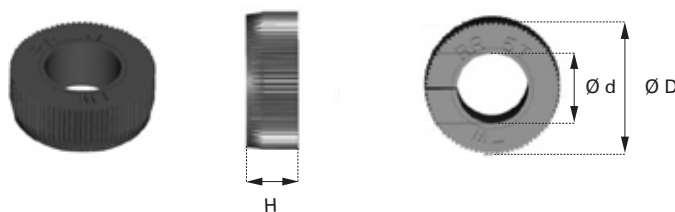
Magnetic steel recess former



Anello RR Oring				
Codice	Carico	Ø D	Ø d	H
Code	Load			
	kN	mm	mm	mm
RR-013	13	21	10	11
RR-025	25	31	14	12
RR-050	50	38	20	14
RR-075	75	49	24	20
RR-100	100	49	28	20

Per forma in acciaio

For steel recess former



Piatto IP Fixing plate		
Codice	Carico	Filetto
Code	Load	Thread
	kN	M
IP-013	13	M 8
IP-025	25	M10
IP-050	50	M10
IP-075	75 - 100	M12
IP-150	150 - 200	M12
IP-320	320	M16

Per forma in gomma [For plastic gum recess former](#)

Inserto IPDV Fixing plate with thread rod			
Codice	Carico	Filetto	L
Code	Load	diameter	
	kN	M	mm
IPDV13M08X100	13	M 8	100
IPDV25M10X100	25	M10	100
IPDV50M10X100	50	M10	100
IPDV75M12X100	75 - 100	M12	100
IPDV150/200	150 - 200	M12	100
IPDV320M16X100	320	M16	100

Per forma in gomma [For plastic gum recess former](#)

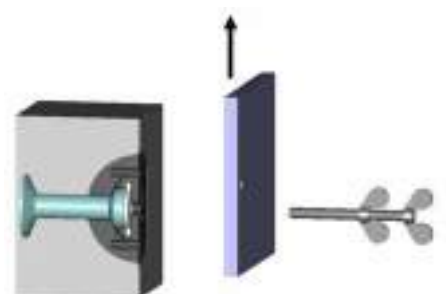
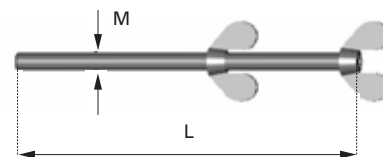
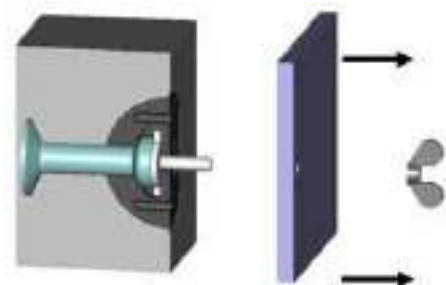
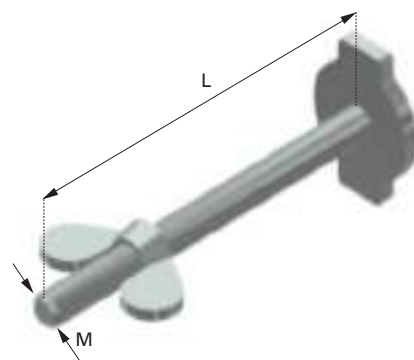
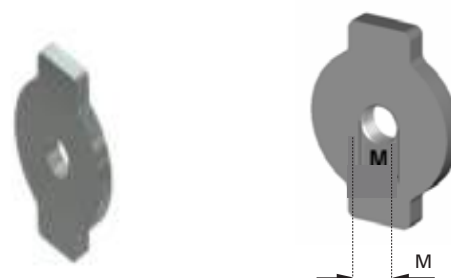
Se il cassero può essere rimosso solo di lato, fissare la forma usando la piastra di fissaggio con una barra filettata IPD o IPDV

[If the formwork can only be removed sideways, the fixing plate with a threaded rod IPD or IPDV should be used.](#)

Barra filettata TDV Thread holding screw			
Codice	Carico	Filetto	L
Code	Load	Thread	
	kN	M	mm
TDV-025	7 - 25	M8	160
TDV-050	30 - 50	M8	160
TDV-100	75 - 100	M12	160
TDV-200	125 - 220	M16	160

Se il cassero può essere rimosso verticalmente si deve usare la piastra di fissaggio IP in combinazione con le barre filettate TDV

[If the formwork can only be removed vertically, the fixing plate IP in combination with the threaded screw TDV should be used.](#)



Maniglioni TH2 e THR2

La maniglia di sollevamento TH2 e THR2 sono in acciaio di alta qualità e progettati con un fattore di sicurezza pari a 5. Ogni maniglia è testata individualmente con carico di 3 volte il valore nominale e fornita con il proprio certificato. Il design della maniglia assicura una connessione corretta e sicura del chiodo.

La maniglia di sollevamento e il chiodo, corrispondono quando appartengono allo stesso gruppo di carico. Il gruppo di carico è segnato chiaramente sulla maniglia.

Utilizzare solo maniglie corrispondenti al carico indicato sul chiodo

TH2 and THR2 lifting clutches

The lifting clutch TH2 and THR2 are made of high quality steel and they are designed with a safety factor of 5. The lifting clutch is individually tested and is supplied with a unique certificate. They safety factor is 3 times the working load.

The special design of the clutch ensure a tight and safe connection to the anchor.

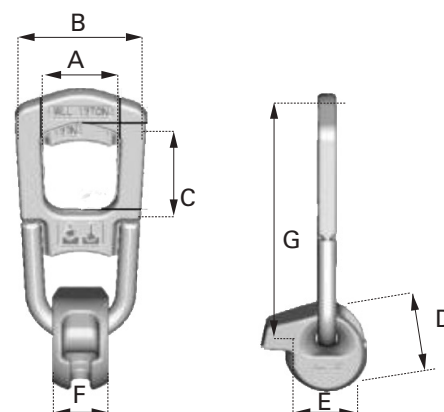
The lifting clutch, recess former and anchor only correspond when they are from the same load group. The load group is clearly marked on the lifting clutch.

Use only the clutches corresponding to the load shown on the anchor



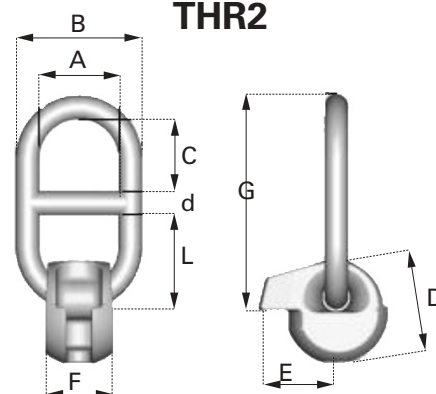
Maniglione TH2 Clutch									
Codice	Carico	A	B	C	D	E	F	G	Peso
Code	Load	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Weight
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
H2-13	13	48	77	60	55	40	33	165	0,944
H2-25	25	50	92	75	68	55	42	205	1,770
H2-40/50	50	68	121	86	88	64	57	240	3,795
H2-75/100	100	84	170	110	108	90	77	346	9,390
H2-150/200	200	124	230	140	146	118	115	520	25,315
H2-320	320	155	303	175	195	160	155	590	50,400
H2-450	450	155	303	175	195	160	155	590	50,400

TH2



Maniglione THR2 Clutch											
Codice	Carico	A	B	C	d	L	D	E	F	G	Peso
Code	Load	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Weight
	kN	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg.
HR2-40/50	50	66	106	60	20	80	88	64	57	180	2,789
HR2-75/100	100	90	146	58	28	68	108	90	77	210	5,881

THR2



Istruzioni di sollevamento chiodi a T

Posizionare il maniglione sopra al chiodo

The clutch is brought in the right position.

Ricondurre il becco verso il basso nella posizione naturale in appoggio sul calcestruzzo

The shackle rotates to its locking position.

Il peso del becco consente alla sfera di rimanere agganciata al chiodo anche in assenza di carico.

Per sganciare il maniglione allentare il carico della maniglia in modo da consentire la rotazione della sfera affinché il becco possa ruotare verso l'alto liberando la sfera dal chiodo.

Due to the counterweight of the nose, the shackle remains connected, even in an unloaded state.

To release the clutch the load hook is lowered and the shackle is turned up and out

Tiro inclinato

Per tiri inclinati, o per la rotazione del manufatto, verificare che il becco si trovi sempre rivolto verso il tiro

Cable angle

For cable angle or for the rotation of the concrete element, verify that the nose is always in the direction of the load.

Non sollevare mai il carico se il becco della sfera non è correttamente a contatto del manufatto.

Il sollevamento e la movimentazione di manufatti in calcestruzzo sono operazioni delicate che richiedono la massima attenzione da parte degli operatori. Manovre improvvise, violente e scorrette possono provocare la caduta del manufatto con danni gravi alle strutture ed alle persone nelle vicinanze.

Non transitare né sostare sotto ai carichi sospesi.

In caso di dubbio non procedere con il sollevamento.

Consultare il personale esperto e competente

Never lift the load if the nose of the shackle is not correctly in contact with the elements.

The lifting and the moving of the concrete element, are delicate operations which require maximum attention from the operators.

Sudden, violent and wrong movement can cause the falling of the element with serious damages to the structure and to the people nearby.

Never pass by or stay still under suspended loads.

In case of doubt never proceed with the lifting and ask for advice to expert and competent personell.

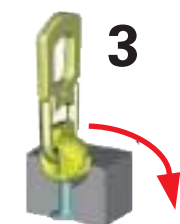
T anchors lifting instructions



1

Ruotare il becco della sfera fintanto che la cavità possa accogliere la testa del chiodo.

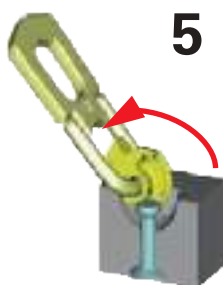
Rotate the shackle, until the opening corresponds with the anchor head.



3

Non sollevare mai il carico se il becco della sfera non è correttamente a contatto del manufatto. Iniziare il sollevamento verticale. Il becco farà pressione sul manufatto in calcestruzzo.

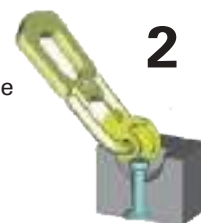
The nose of the shackle is pushed against the concrete element.



5

Solo quando la sfera è completamente staccata dal chiodo e dal manufatto, si può ritirare la gru. Il maniglione può rimanere agganciato all'uncino della gru per una movimentazione successiva.

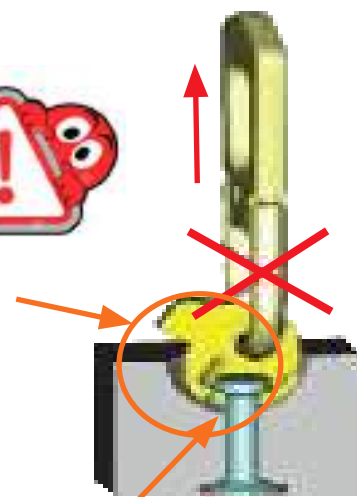
Only after the Lifting System is completely detached of the recess and anchor, the crane can be withdrawn. The lifting clutch can remain attached to the crane hook till another use.



2



4



Attenzione

Ogni maniglione riporta un **Codice di identificazione** che deve essere ben visibile.
Il maniglione deve essere integro e le zone soggette ad usura devono essere controllate almeno 2 volte all'anno.

Calibro 3D per verifica dello stato di usura della sfera

Se si riscontrano deformazioni, allungamenti, o l'allargamento dell'imboccatura il **maniglione deve essere rimosso e rottamato**.

Se le misure H ed M sono diverse o inferiori ai valori in tabella, il maniglione **deve essere rimosso e rottamato**.

E' severamente vietato l'uso di maniglioni riparati o modificati, in particolare non si possono eseguire saldature.

Non combinare Maniglioni e chiodi di diversi produttori.

L'acquisto dei componenti di sollevamento da un unico fornitore offre maggiori garanzie all'utilizzatore sul controllo delle tolleranze dei componenti del sistema.

H larghezza massima consentita per l'uso della maniglia, il calibro non passa

M spessore minimo consentito per l'uso della maniglia.

Attention

Each clutch contains an **Identification code** that must be clearly visible.

The handle must be intact and the areas subject to wear must be checked at least 2 a year.

3D caliber for checking the wear condition of the sphere

If deformations, elongations, or enlargement of the mouth occur, **the handle must be removed and thrown away**.

If the H and M measurements are different or lower than the values in the table, **the clutch must be removed and thrown away**.

It is strictly forbidden to use repaired or modified clutches, in particular no welding can be carried out. Do not combine clutches and anchors of different manufacturers.

The purchase of lifting components from a single supplier offers greater guarantee to the user on the system tolerance check.

H Maximum allowable width for the clutch use, the caliber does not pass
M minimum allowable thickness for the clutch use.

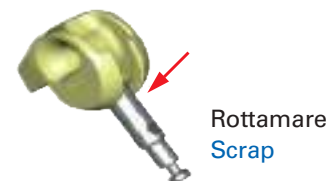
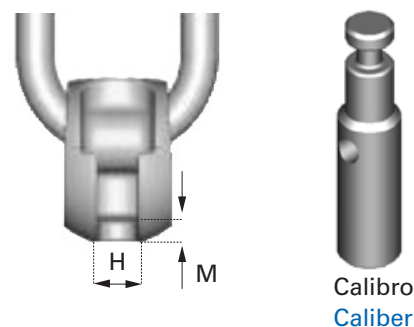


calibro3D per verifica dello stato 3D lifting system checking caliber

Maniglione Clutch	H max mm	M min mm	Calibro "passa /non passa" Caliber "Go/No Go number" mm
H2-13	13	5,5	46193
H2-25	18	7	46194
H2-40/50	24	9	46195
H2-75/100	33	12	46196
H2-150/200	45	18	46197
H2-320	56	25	46198
H2-450	56	25	46199

THR2

Maniglione Clutch	H max mm	M min mm	Calibro "passa /non passa" Caliber "Go/No Go number" mm
HR2-40/50	24	9	46195
HR2-75/100	33	12	46196



Controllo dimensione M

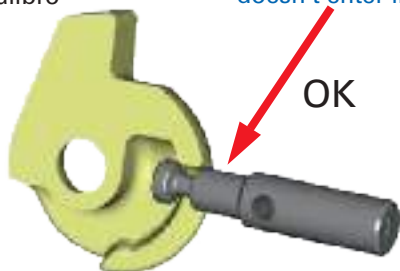
La dimensione M della sfera consente di verificare lo spessore soggetto ad usura

Dimension M check

The dimension M must be checked in this zone with risk of fracture during usage

Accettabile

La dimensione M è maggiore del minimo consentito e non entra nel calibro

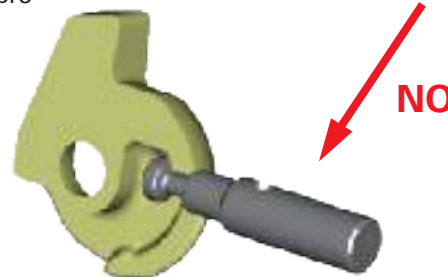


Acceptable

Dimension M is higher than the allowed minimum and doesn't enter into the caliber

NON Accettabile

La dimensione M è minore del minimo consentito e entra nel calibro



NOT Acceptable

Dimension M is less than the allowed value.

Controllo dimensione H

La dimensione H della sfera deve essere verificata almeno in 3 punti diversi della lunghezza. L'usura provoca l'allargamento localizzato o diffuso.

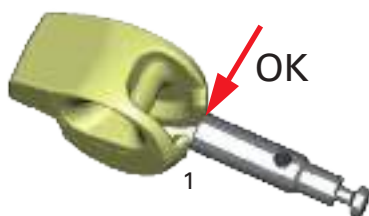
Dimension H check

The H dimension must be checked in at least 3 zones with risk of enlargement during usage. Overuse provoke localized or diffused enlargement.



Accettabile

La dimensione H è minore del massimo consentito, e il calibro non passa



Acceptable

Dimension H is less than the allowed maximum

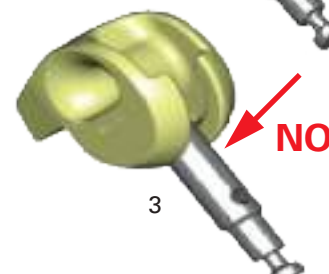
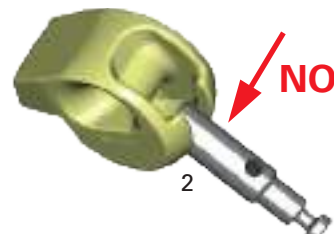
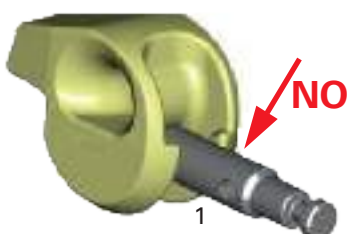
NON Accettabile

La dimensione H è maggiore del minimo consentito e il calibro passa



NOT Acceptable

Dimension H is larger than the minimum allowed.



GL Locatelli raccomanda all'utilizzatore che la verifica delle sfere sia periodica e costante. L'uso periodico del calibro, per la verifica dell'usura ed un'attenta valutazione sullo stato dei maniglioni consentono di lavorare in sicurezza.

L'impiego di maglioni degradati, deformati e sotto delle dimensioni indicate è pericoloso ed è vietato. L'uso di maniglioni idonei e la rottamazione dei maniglioni usurati o danneggiati spetta all'utilizzatore. GL Locatelli declina ogni responsabilità derivante dall'uso di materiale degradato o impiegato impropriamente

GL Locatelli recommends to the user the constant use of the caliber for the verification of the wear and an attentive evaluation of the status of the clutches.

The use of ruined and deformed clutches and under the recommended dimensions is dangerous and forbidden. The use of idoneous clutches and the scrapping of worn or damaged clutches is a duty of the user. GL Locatelli declines any responsibility deriving from the use degraded material or inappropriately used.