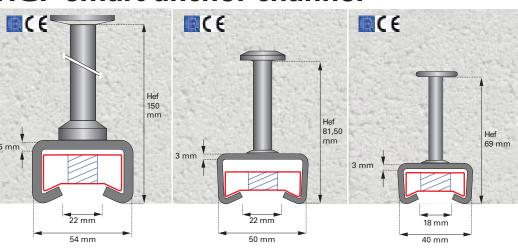
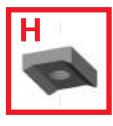


HGP smart anchor channel







HGP 54/33	HGP 50/30	HGP 40/223
N _{RD} 42,6 kN	N _{RD} 17,2 kN	N _{RD} 11,1 kN
V _{RD} 42,6 kN	V _{RD} 39,7 kN	V _{RD} 22,9 kN



HGP 54/33		HGP 50/30		HGP 40/223	
Lunghezza Lenght	Chiodi Anchors	Lunghezza Lenght	Chiodi Anchors	Lunghezza Lenght	Chiodi Anchors
250	2	250	2	250	2
300	2	300	2	305	2
350	3	375	3	375	3
550	3	500	3	500	3
1000	5	1000	6	1000	5
3000	13	3000	14	3000	14
6000	25	6000	25	6000	25



Accessori - Accessories						
	H-bolt		H-bolt	Ů	H-bolt	

GP Anchor Calculation Software

Il software GP Anchor Calculation consente di scegliere l'ancoraggio, sulla base dei carichi di progetto e sulle condizioni del calcestruzzo circostante.

GP Anchor Calculation è scaricabile gratuitamente da www.anchorchannels.com

GP Anchor Calculation Software

GP Anchor Calculation software permits the selection of the anchorage system, based on the design loads and the condition of the concrete around it.

You can download GP Anchor Calculation for free at www.anchorchannels.com











HGP smart anchor channel

Tranquillità per il progettista

HGP assicura al progettista che il prodotto che giunge in cantiere è completo. Il lavoro di progettazione fatto con il software di calcolo GP Anchor Canculation è salvaguardato. La relazione di calcolo indica le condizioni del progetto e le prestazioni dell'ancoraggio sono assicurate. Il prodotto è ETA-CE e le prestazioni sono garantite anche con l'uso di barre filettate standard.

L'installatore non deve osservare "raccomandazioni fondamentali" alla salvaguardia del progetto e del marchio CE, come avviene con l'uso degli ancoraggi tradizionali. GP Anchor Calculation è scaricabile da www.anchorchannels.com

Elevate prestazioni a taglio

HGP consente di ottenere elevati carichi a taglio Vrd. Confrontando i carichi in kN dei Vrd dei profili GP con i Vrd dei profili HGP l'incremento è significativo.

HGP è molto più prestante e supera anche i carichi Vrd dei tradizionali profili laminati a caldo. In caso di sovraccarico l'ancoraggio si deforma, ma il dado H non esce dal profilo.

Accessori

H-bolt è una barra filettata classe 8.8 M16 con esagono esterno e colla blu anti-svitamento. E' un accessorio molto interessante per assicurare tempi di installazione brevissimi. L'esagono entra nell'avvitatore e in una frazione di secondo il filetto di H-bolt è saldamente nel filetto del dado H. In cantiere ci sono spesso diverse necessità e il fissaggio del dado H può avvenire con una barra filettata o un bullone standard. Unico vincolo è rispettare il passo M16. In questo modo non è più necessario approvvigionare il cantiere con speciali Viti Testa ad Ancora caratterizzate da innumerevoli tipologie per dimensioni della testa, diametri e lunghezze.

H-bolt					
Codice	Misura	Peso	Conf.		
Code	Size	Weight	Pack.		
	M	Kg/um	N°		
HGPZ16	16x60	0,1128	150		
HGPZ1670	16x70	0,1258	100		(3)
HGPZ1680	16x80	0,1386	100		

Pace of mind for the designer

HGP assures the designer that the product delivered to the construction site is complete. The work done with GP Anchor Calculation software is maintained. The calculation report indicates the design conditions, and the anchorage system performance is ensured. The product is ETA-CE marked and performance is also ensured by the use of standard threaded bars. The installer has not to follow "fundamental recommendations" to preserve the design and the CE marking, as requested when using traditional anchorage systems. You can download GP Anchor Calculation for free at www.anchorchannels.com

High shear performance

HGP permits to obtain high Vrd shear loads. The increase is significant when comparing the Vrd kN loads of GP channels and the Vrd values of HGP channels. HGP is far more performing and overcomes the Vrd loads of the traditional hot laminated channels. The anchorage system goes out of shape in case of overloading, while the H-nut does not exit the channel.

Accessories

The H-bolt is an 8.8 M16 Class threaded bar with external hexagon and blue anti-loosening glue. It is a very interesting accessory to ensure very short installation times. The hexagon enters the electric screwdriver and – in a fraction of a second – the H-bolt is firmly set in the thread of the H-nut. You may often have different needs on the construction site and fastening the H-nut can be achieved by a threaded bar or a standard bolt. The only constraint you have is to keep M16 pitch. This way you no longer need to provide the construction site with special anchor headed screws featuring many types of head sizes, diameters, and lengths.

